

# 河南省工业和信息化厅 文件 河南省财政厅

豫工信〔2012〕810号

---

## 河南省工业和信息化厅 河南省财政厅 关于做好 2013 年度省技术改造项目申报工作的 通 知

各省辖市、有关县（市）工业和信息化主管部门、财政局，省属有关企业集团：

为有效抑制经济下行趋势，保持我省经济平稳增长，充分发挥省级技术改造专项资金的带动作用，按省政府要求，经省工业和信息化厅和财政厅共同研究，决定及早安排 2013 年省技术改造资金。现就 2013 年度省技术改造项目申报工作通知如下：

### 一、支持重点

省技术改造资金主要支持省政府确定的重点领域，包括重点

行业、重点工程和重点企业，以及省定产业集聚区和新型工业化示范基地内企业的项目等。

## 二、支持领域

重点支持装备制造、食品、化工、有色、纺织服装 5 个产业，以及国家级新型工业化产业示范基地公共服务平台建设项目，支持其技术进步、装备自主化、品种质量、节能降耗等方面的改造。省工业和信息化厅、省财政厅研究确定了 2013 年河南省技术改造项目专项资金支持方向（见附件 5），请据此组织项目申报。

## 三、具体要求

（一）严格筛选审核。各级工业和信息化部门、财政部门要按照《河南省企业技术改造专项资金管理办法》（豫财企〔2011〕19 号），组织对项目进行筛选审核。

（二）严格申报数量。根据省辖市省级产业集聚区数量原则上按每 3 个产业集聚区申报 1 个项目（省级新型工业化示范基地项目优先），每个省直管县和财政直管县、国家级新型工业化示范基地限报 1 个项目（见附件 1）；省属企业集团限报 2 个项目。各地上报项目原则上以贴息项目为主。多报不予受理。

（三）严格申报程序。市县企业的项目，向所在地工业和信息化部门、财政部门申报，两部门审核同意后联合行文向省工业和信息化厅、省财政厅申报；国家级新型工业化示范基地申报的项目，由所在省辖市工业和信息化局、财政局审核后联合行文上

报。省属企业集团的项目，经其主管部门审核后直接向省工业和信息化厅、省财政厅申报。

(四) 申报项目投资规模应为 3000 万元以上 2 亿元以下，开工时间于 2012 年 1 月到 2012 年 12 月 30 日，建设工期不超过两年；对 2011 年以来各级财政资金已支持过的企业，不予重复支持。

(五) 严格申报时间。项目申报截止时间为 12 月 10 日，过期不予受理。

(六) 需要提供的材料。企业项目申报材料（见附件 2）合订本 1 式 2 份，分别报省工业和信息化厅（规划处）1 份、财政厅（企业处）1 份。同时报《2013 年河南省企业技术改造专项资金情况汇总表》（见附件 3）、《2013 年河南省企业技术改造资金项目基本情况表》（见附件 4）电子版（须为 Excel 格式）。样表电子版在 [hngxtghcw@163.com](mailto:hngxtghcw@163.com) 下载，密码：123456。

(七) 省工业和信息化厅、省财政厅按照公开、公正、公平的原则，组织技术、财务等方面的专家，对项目进行评审。根据专家评审意见，按照择优原则，确定拟支持项目。经公示后，按规定下达年度技改专项资金项目计划。

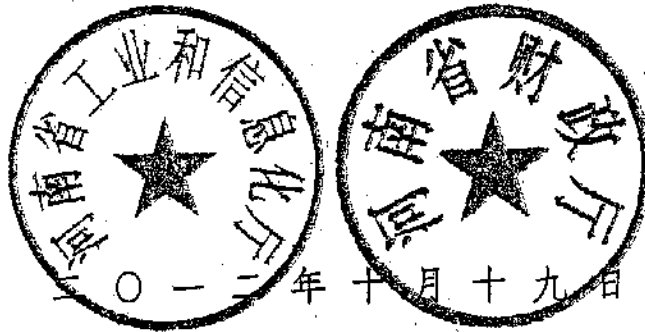
(八) 严格申报纪律，各级管理部门要严格执行中央和我省有关廉政建设规定，不得向企业收取任何费用，不得委托中介机构代理申报。一经发现将取消该地区申报项目资格。

联系方式：省工业和信息化厅规划处 张明新 电话 0371

—65509854，电子信箱 hngxtxm@163.com；

省财政厅企业处 电子信箱 hncztqyc@163.com。

- 附件：1. 河南省 2013 年度技术改造项目分配表  
2. 申报项目材料内容  
3. 2013 年度河南省企业技术改造项目汇总表  
4. 河南省企业技术改造资金项目基本情况表  
5. 2013 年河南省企业技术改造项目专项资金支持方向



## 附件1

## 河南省2013年度技术改造项目申报分配表

序号	省辖市名称	扣除直管县和财政直管县集聚区数量	项目申报名额(个)
1	郑州市	13	4
2	开封市	7	2
3	洛阳市	16	5
4	平顶山	8	3
5	安阳市	8	3
6	鹤壁市	4	2
7	焦作市	8	3
8	新乡市	11	4
9	濮阳市	7	2
10	许昌市	7	2
11	漯河市	6	2
12	三门峡	6	2
13	南阳市	12	4
14	信阳市	13	4
15	商丘市	9	3
16	周口市	8	3
17	驻马店	10	3
18	济源市	3	1
小计		156	52
1	巩义市		1
2	兰考县		1
3	长垣县		1
4	滑县		1
5	永城市		1
6	鹿邑县		1
7	固始县		1

序号	省辖市名称	扣除直管县和财政直管县集聚区数量	项目申报名额(个)
8	邓州市		1
9	新蔡县		1
10	汝州市		1
11	中牟县		1
12	宜阳县		1
13	郟县		1
14	温县		1
15	封丘		1
16	范县		1
17	鄢陵县		1
18	卢氏县		1
19	唐河县		1
20	潢川县		1
21	夏邑县		1
22	项城市		1
23	郸城县		1
24	正阳县		1
小计			24
1	郑州经济技术开发区		1
2	洛阳节能装备产业集聚区		1
3	新乡长垣产业集聚区		1
4	汤阴县产业集聚区		1
5	漯河经济技术开发区		1
6	巩义市产业集聚区		1
7	平顶山高新技术产业开发区		1
小计			7
合计			83

备注：省属企业集团项目单独申报

## 附件 2

### 申报项目材料内容

1. 省辖市工业和信息化主管部门、财政部门的联合请示文件；
2. 填报《河南省工业技术改造资金项目汇总表》（附件 2）和《河南省工业技术改造资金项目情况表》（附件 3）；
3. 省辖市有关部门出具的项目开工证明；
4. 项目贷款合同（协议）、贷款进账单据（借据），已发生利息的要提供利息清单；项目自有资金的证明材料（工期内银行存款对账单据支出凭证）；
5. 2011 年度经会计师事务所审计的企业财务报告和 2012 年 1—10 月的财务会计报表；
6. 项目设备采购数量、金额汇总表和明细清单，设备购置合同、发票复印件以及工程投资等其它固定资产投资的合同、协议复印件；
7. 项目核准或备案的批准文件；
8. 环保部门出具的项目环评文件；
9. 城市规划部门出具的城市规划选址意见（适用于新建且在城市规划区域内的投资项目）；
10. 有新增土地的建设项目，国土资源部门出具的项目用地

预审意见；

11. 项目单位对资金申请报告和附属文件真实性负责的声明；

12. 企业营业执照（副本）、税务登记证等复印件；

13. 项目资金申请报告。内容主要包括项目单位的基本情况和财务状况；项目的基本情况，包括建设内容、技术工艺、总投资及资金来源，新增销售收入、利润、税收、就业人数等；节能减排和环境保护内容等。





## 附件4

## 河南省企业技术改造项目基本情况表

单位：万元

企业名称	行业	总资产	资产负债率%	职工人数	上年销售收入	上年利润	银行信用等级
法人代表	联系人	联系电话		集聚区名称		项目地址	
项目名称	项目总投资	固定资产投资	建筑工程投资	设备投资	铺底流资	总投资来源	
						自筹	贷款
项目核准/备案文号	环评审批文号	土地审批文号	贷款合同文号	建设起止年月	累计已完成投资	预期新增销售收入	预期新增利润
项目进度情况(文字表述)							
备注							

## 2013年河南省企业技术改造项目专项资金支持方向

## 化工行业:

序号	重点领域	产品方向	实施内容
一	重点发展的石化产品	国内短缺石化产品 高端石化产品	采用先进技术,建设具有经济规模的双酚A、环氧丙烷、己二腈、脂肪族异氰酸酯、乙二醇、烷氧基硅烷、无水氟化铝、重铬酸钠、氰化钠、钛白粉、纳米级无机粉体材料等装置 采用先进技术,生产高性能合成材料及改性专用料,高性能膜材料,环境友好、资源节约型高档涂料、染料和胶黏剂,超净高纯电子化学品,电池用化学品,高性能新型封装材料,高性能基板树脂,新型液晶材料,ODS替代品,高性能催化剂、助剂、溶剂、添加剂、表面活性剂、水处理剂,高性能氟硅新材料等
二	重点发展的新技术产业化示范	新产品、新技术示范 低碳技术示范	氮肥企业实施节能减排、以及调整原料动力结构和产品结构的技术改造,优质钾肥及各种专用肥、缓控释肥的生产,钾、磷矿伴生资源综合利用,中低品位磷矿采选及利用,磷石膏综合利用,硫酸生产废热回收等;高效、安全、环境友好型农药新品种、新剂型、专用中间体、助剂的生产,采用先进技术对现有装置实施技术改造等 蛋氨酸、PVC合成用无汞催化剂、巨型工程子午胎(轮胎直径49吋以上)、民用航空轮胎等新产品,以及零极距离子膜电解槽生产烧碱、煤炭高效清洁转化、高纯磷化工产品等具有自主知识产权新技术的产业化示范;采用生物技术,充分吸收利用二氧化碳、戊糖或纤维素制酒精、生物法丁二酸、1,3-丁二醇、PEB、饲料用单细胞蛋白等 二氧化碳生物转化,二氧化碳制可降解塑料,二氧化碳用于开采煤层气、天然气、石油,以及其它二氧化碳综合利用新技术的示范
三	以信息化提升石化行业竞争力	石化行业信息化应用	石化企业应用MES/PCS/ERP等系统,提高生产过程自动化和信息化水平

## 有色金属行业:

序号	重点领域	产品方向	实施内容
一	有色金属矿山	深部资源开发利用 低品位、难采选冶矿利用	改造现有矿山, 开采深部铜、镍、铅锌、锡、黄金等矿产资源。 应用先进技术工艺, 开发利用铝、铜、铅锌、镍、钨、黄金等低品位、难选冶矿产资源
二	有色金属冶炼	有色金属冶炼节能减排技改	在不增加产能的前提下, 围绕节能降耗治污和提高金属回收率, 改造落后生产能力。
三	高性能、高精度常用有色金属加工材	高性能、高精度铜材 高性能、高精度铝材及镁合金材料	电子信息用引线框架铜带、高档铜箔、高速列车及铁路电气化专用异型铜导线、电网用铜母线、异型材、变压器带箔、高性能无氧铜杆等铜加工材。 高精度宽薄板、CTP印刷板、高速轨道交通用大型铝板和型材、罐料、电解电容器中高压阳极箔、飞机制造用宽厚铝合金板、汽车用铝合金复合材料等铝加工材; 新型镁合金加工材
四	稀有金属(含稀土)新材料	稀有金属深加工 稀土金属深加工	支持国内短缺的, 满足国防军工、航空航天、新能源、高端制造等领域需要的稀有金属深加工新材料。 围绕电子通信、先进制造业等战略性新兴产业需求, 发展高性能稀土永磁材料、磁致伸缩材料、发光材料和催化材料等新材料。
五	资源综合利用	再生资源回收与综合利用	应用先进技术工艺, 回收利用共生矿、尾矿、废渣中有价元素; 推广低消耗、低污染、规模化的再生金属生产; 高铝粉煤灰提取氧化铝。

装备制造行业:

序号	重点领域	产品方向	实施内容
		轴承	风力发电、数控机床、重型机械、高速动车组、重载铁路货车、重型卡车、城市轨道交通、CT机、新型纺织机械(化纤设备)等配套用关键轴承
		液气压动密封件	高压柱塞泵/马达、高压液阀、液压电子控制器、数字液泵、液力变速器、高频响电液伺服阀和比例阀、高转速大功率液力偶合器调速装置、阀岛; 冶金、工程机械、轨道交通、风力发电、水电、核电等关键液气动密封件
		齿轮	风电、机电、工程机械、高速动车组、城市轨道交通、石油平台等配套齿轮、齿条、齿轮箱、齿轮调速装置、变速箱(器)等
—	关键基础件	紧固件	汽车、风电、核电、高速铁路等专用螺钉、紧固件/扣件系统等
		粉末冶金	汽车发动机、变速器、减震器粉末冶金部件; 动车组、城市轨道交通、轿车高性能摩擦片; 含油轴承等
		特种铸锻件	核电压力容器、蒸发器、泵、阀、主管道专用铸锻件; 大型混流式水轮机铸件、大型轴承圈锻件等
	加工辅具及特种材料		汽车覆盖件模具, 多工位级进模具, 精冲模具, 大型、精密、异性塑料模具, 压铸模具, 数控机床刀具、量具量仪, 大型电站用钢及管件, 输变电设备用绝缘材料、碳石墨密封材料, 无压烧结碳化硅材料等

	工业自动化控制系统及检测设备	核电、风电控制系统, 工业DCS系统, 智能交通监控系统, 气象、污染源、气体、水质测量、监测、分析系统, 机场安检、行李分拣系统, 精密仪器仪表等
	印刷机械及文化办公设备	高速、精密印刷机械, 数字电影放映机等
	塑料、包装机械	高速、节能、全自动塑料成型机、挤出造粒机(组), 罐装机、自动贴标机等
	环保及资源综合利用装备	水处理装置及材料, 烟气除尘、脱硝装置, 固体废弃物、危险废弃物分解回用处理设备, 有色金属涡流分选设备, 二氧化碳捕集与资源化利用设备等
	服务新农村建设用装备	节能、环保、大马力拖拉机及配套农具, 先进收获机械, 灌溉机械、抗洪排涝机械设备、沼气设备、农村安全饮水设备等
重点领域装备和成套技术装备	数控机床	高速、精密加工中心, 特种加工机床, 精密磨床, 多工位伺服压机, 高档数控机床功能部件、数控系统、刀具、磨具等
	工程施工机械	大型施工机械及关键部件, 港口、机场专用设备
	轨道交通设备	高速动车组及关键部件, 城市轨道交通关键系统、部件、总成, 高速铁路施工、养护装备
	热加工设备	造型线(机)、混砂机、压铸机、矿砂分离设备、发动机铸件专用抛丸设备、自动喷丸装置、大型自硬砂处理成套设备、制芯中心、振动消除应力设备系统、开合式发电设备转子热处理装备、高强度采油用钢管连续感应热处理装备、真空可控渗氮炉等
	电工	大型水电、火电、太阳能、燃气轮机高效清洁发电设备, 风力发电控制系统和关键零部件, 交直流输变电关键设备
	石化、冶金、矿山设备	天然气液化、储运、管道传输设备, 乙烯关键压缩机, 连续热镀成套设备, 大型煤矿采掘、露天矿采掘设备等

三	专业化生产及服务中心建设服务项目	符合合理配置资源、提高产业集中度和生产效率的总体原则，整合区域内的基础工艺生产能力，建设铸造、锻造、热处理、表面处理基础工艺和关键零部件、特种原材料的专业化生产中心；加强社会化分工协作，建设区域性物流配送、公用配套动力工程等现代制造服务中心等
四	公共检测试验平台和信息化	为行业企业提供共性技术研究、质量监督、检验检测、认证、标准、信息、成果转化、电子商务、技术培训等咨询服务和技术共享服务；装备制造企业信息化水平改造提升等

### 食品行业:

序号	重点领域	产品方向	实施内容
一	食品装备	食品装备自主化	含气饮料中温灌装生产线，高精度定量灌装伺服旋盖生产线，陶瓷材质错流膜式过滤器（用于啤酒、饮料），高速PET瓶啤酒包装生产线，利乐包灌装机，肉类机械真空灌装机，规模化散装马铃薯储藏设备等
二		信息化提升改造	重点食品企业产品研发设计信息化、生产过程信息化、企业管理信息化等
三	推进节能减排	食品	应用新型清洁生产技术，废水处理回收利用
四	食品深工业	食品加工安全检测能力建设	企业产品质量检测中心设备仪器、原（辅）料检验设备仪器、产品出厂检验设施与设备仪器、生产过程质量动态检测预警设备更新改造；产品质量数据库、企业质量信用数据采集与管理系统、企业产品质量可追溯系统建设等（具体实施内容见《关于食品安全检验检测能力建设实施意见的通知》）
		食品加工、制造	粮、肉、蛋、乳、果蔬、调味品、添加剂、油脂等深加工及技术改造；不含单一的磨粉、屠宰、养殖、晾晒、腌制、压榨

### 纺织行业:

序号	重点领域	产品方向	实施内容
一	高新技术纤维产业化及应用	高性能纤维产业化及其应用 生物质纤维材料产业化及其应用	碳纤维、芳纶、高强聚乙烯、聚苯硫醚等高性能纤维的产业化及产品的开发应用 溶剂法纤维素纤维国产化技术产业化生产及应用; 生物法生产丙二醇、乙二醇、1-4丁二醇多元醇产业化生产及应用; 万吨级竹浆、麻浆、速生林材浆及纤维的产业化生产及应用; 医用生物特种材料等高性能纤维和高档复合材料产业化生产及应用
二	产业用纺织品及产业化应用	过滤用纺织品加工技术和开发应用	针刺、水刺、纺粘等非织造和机织高效过滤用纺织材料及其制品的成套加工技术和产业化应用
		医用纺织品产业化和应用推广	纺粘、熔喷、水刺及其复合等非织造“三抗”(抗微生物、抗血液、抗酒精)手术衣、洞中等医疗用纺织品的产业化生产和应用; 仿生器官等医用纺织材料及制品的开发和应用
		高级土工布成套生产技术和产业化	宽幅高强工艺技术为主的土工布、土工格栅、防水卷材等高档多功能土工复合材料的生产和应用
		特殊装饰用纺织品产业化	多功能高级帐篷篷材料、车用轻量化蓬盖和内饰材料、膜结构材料等特殊装饰用纺织品的加工技术和产业化应用
		高性能增强复合材料产业化	采用高性能纤维开发风力发电机叶片、航空和航天器预制品等高性能增强复合材料的生产和应用



三	新型纺织机械 技术装备自主 化	<p>传统纺织机械改造</p> <p>产业用纺织品装备</p> <p>染整装备</p> <p>基础和配套件</p> <p>纺织机械企业节能减排制造新工艺新设备</p>	<p>自动落纱粗纱机与输送系统、细络联、高性能经编机；差别化功能的化纤成套设备、日产200吨以上的涤纶短纤成套设备作蚕和桑蚕自动缫丝技术及其配套系统、绢纺新工艺成套装置苧麻脱胶处理技术、苧麻牵切纺等高效麻纺设备</p> <p>特种和高性能化纤及复合材料专用设备、特种产业用纺织品织造设备，双组分、多头纺熔和多种成网、固网方法组合复合的生产线，产业用布后整理设备</p> <p>具备智能化在线检测与控制能力的高质、高效、环保的印染成套设备；废水、余热的回收、回用设备，废气净化装置</p> <p>化纤专用的高速卷绕头、高速热牵伸辊、卷曲机、切断机，高速高精耐磨剑杆头、剑杆带、喷嘴、开口装置、铝合金综框、钢箱、机电一体化控制系统、储纬器（输纱器）、梳理元器件、纺纱专配件、针织机织针、针刺设备中针板、刺针</p> <p>新型铸造、热处理、表面处理工艺，高精度、柔性化、多功能复合加工制造技术的应用；精密锻造、冲压、精密铸造、粉末冶金、工程塑料的压塑和注塑等无切削、少切削精确成形工艺的应用；在线检测、信息技术、计算机网络等技术的应用</p>
四	节能减排、 传统产业 提升	<p>印染行业清洁生产</p> <p>提高废水回用率</p> <p>化纤行业清洁生产</p> <p>差别化功能化纤维</p>	<p>与淘汰落后能力结合，采用冷轧堆前处理、短流程前处理、酶处理、高效水洗等先进设备和工艺进行前处理改造；与淘汰落后能力结合，采用冷轧堆染色、短流程湿蒸轧染、涂料染色、小浴比染色等先进设备和工艺对传统染色改造；应用智能化在线监测与控制工艺技术对现有装备进行改造</p> <p>采用印染废水清浊分流、生物滤池、膜处理、活性炭吸附等技术，进行印染废水处理和回收利用</p> <p>粘胶行业浆粕黑液治理技术，废水、废渣、CS<sub>2</sub>废气治理与回收国产化工程与技术的应用；废旧纺织品及聚酯等材料回收利用技术及新产品生产</p> <p>与淘汰落后生产能力结合，采用先进技术和装备生产多功能、差别化涤纶、粘胶、腈纶、氨纶、锦纶等纤维</p>

四	节能减排、传统产业提升	<p>棉纺织技术改造</p> <p>毛、麻、丝、针织等技术改造</p> <p>信息化提升改造</p>	<p>与淘汰落后生产能力结合，采用清梳联合机、紧密纺纱机、全自动转杯纺纱机及喷气纺纱机、高效精梳机、集体落纱细纱机长车（1008锭以上）、粗细络联合机等先进设备</p> <p>与淘汰落后生产能力结合，采用新技术、新工艺、新装备进行升级改造</p> <p>纺织企业产品研发设计信息化、生产过程信息化、企业管理信息化等</p>
五	品牌、公共服务体系建设	<p>服装、家纺品牌建设</p> <p>公共服务体系建设</p>	<p>具有自主知识产权的服装、家纺企业研发中心建设；全国性服装设计创意中心建设计算机辅助设计工艺系统、计算机集成制造系统的应用利用互联网等信息技术建立的生产、销售等快速反应体系，物流配送以及企业信息管理系统</p> <p>为中小企业提供信息咨询、产品设计开发、社会责任推广、市场开拓、人才培养等方面的功能完善、能力较强的平台，以及在产业集群区建立的服务平台；质量检测体系建设</p>

---

河南省工业和信息化厅办公室

2012年10月19日印发

---

